



Super-X pro 50

Hightec-Mehrbereichs-Motorenöl 15W/50

Beschreibung:

Super-X pro 50 ist ein High-Tech-Mehrbereichs-Motorenöl mit hohem Qualitätsniveau. Bewährte Basisöle in Verbindung mit zukunftsorientierter Additivtechnologie ergeben ein Motorenöl, welches als optimaler Schmierstoff den Belastungen moderner Benzin- und Dieselmotoren bei allen Betriebsbedingungen standhält. Durch den Einsatz eines scherstabilen Viskositäts-Verbessers zeigt es ein Viskositäts-Temperatur-Verhalten, das einen Ganzjahreseinsatz ermöglicht und lange Gebrauchszeiten garantiert.

Super-X pro 50 ist ein ideales Motorenöl für Benzinmotoren mit und ohne Katalysator und für schnell-laufende Dieselmotoren, einschließlich Abgasturboladern.

Eigenschaften

- Mehrbereichscharakter
- Hohe Motorsauberkeit
- Universal für Benzin- und Dieselmotoren
- Bester Verschleißschutz
- Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten
- Hohe Sicherheitsreserven, auch bei Grenzschmierbedingungen
- Alterungs- und Viskositätsstabil

Verwendbar für

SAE	15W/50
API	SL/CG-4/CF
ACEA	A3/B3/E3
Wir empfehlen dieses Produkt für:	
MB-Freigabe	228.3
MB-Freigabe	229.1

Entsorgung:

- **Super-X pro 50** ist der Altölkategorie 2 zuzuordnen und ist damit entsorgungssicher.

Mischbarkeit:

- **Super-X pro 50** ist vollverträglich mit vergleichbaren Schmierstoffen und kann unbedenklich gemischt werden. Es ist jedoch empfehlenswert, auch beim Nachfüllen **Super-X pro 50** zu verwenden.

Super-X pro 50		
Art.-Nummer	Gebindeausführung	
STL 1090 682	Dose	1 L
STL 1090 683	Kanne	4 L
STL 1090 684	Kanne	5 L
STL 1090 685	Kanne	20 L
STL 1090 686	Faß	60 L
STL 1090 688	Faß	200 L
STL 1490 689	Container	1000 L

Nutzen

- Ganzjahreseinsatz
- Hohe Betriebssicherheit bei extremen Bedingungen
- Verhindert Schwarzschlamm Bildung
- Sehr gute Kaltstarteigenschaften
- Geeignet für verlängerte Ölwechselintervalle
- Sortenreduzierung

Einsatz

- Viertakt-Benzin-Motoren
- mit Turboaufladung
- mit Mehrventil-Technik
- mit Katalysator-technik
- PKW- und Nutzfahrzeug-Dieselmotoren
- mit Turboaufladung
- mit Katalysator-technik

Spezifisches Gewicht bei 15°C	kg/m ³	872
Viskosität bei -20°C	cP	4800
Viskosität bei 40°C	cSt	122
Viskosität bei 100°C	cSt	17,4
Viskositätsindex		157
Flammpunkt COC	°C	224
Stockpunkt	°C	-33